

Flowscale

Cinta pesadora de alta capacidad certificada



- Capacidad de hasta 100 toneladas por hora
- Aprobada por Weight & Measures (Peso & Medidas)
- Manipulación cuidadosa de productos delicados

Alto volumen, manejo suave

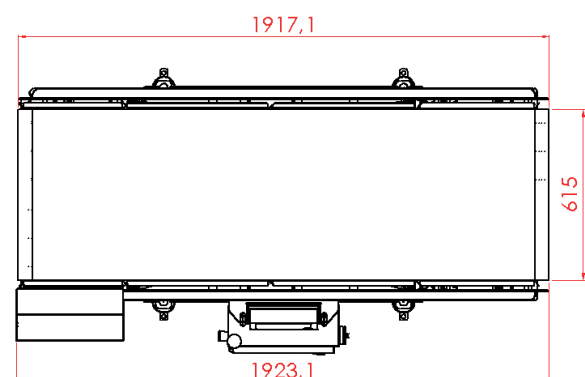
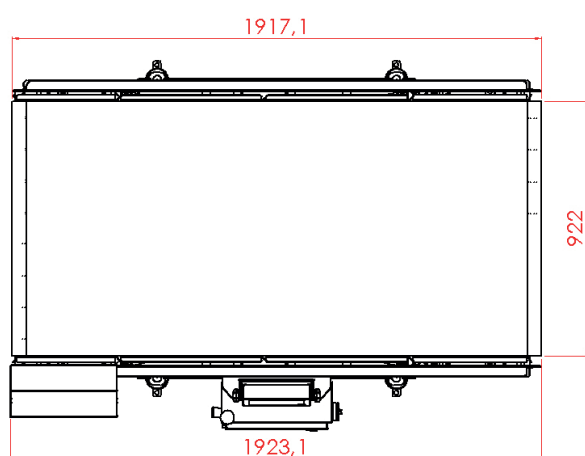
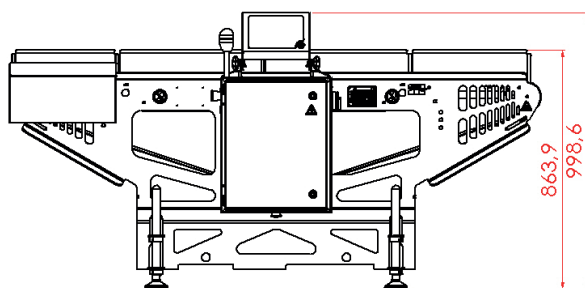
Medición del peso total

La Flowscale de Marel es una cinta pesadora compacta, durable, de alta capacidad que se usa para pesar un flujo continuo de materiales que se mueven sobre una transportadora.

Precisión

La Flowscale es altamente precisa. Está en la clase de instrumentos de pesaje con precisión de 0,5 según la definición de las autoridades de Weights & Measures (W&M).

La clase de 0,5 significa que la balanza está calibrada con una precisión de +/- 0,25% y no necesita recalibración mientras la precisión esté en los valores de +/- 0,5%.



La repetibilidad para pesar lotes de 300 kg con rango de flujo bajo es generalmente mejor que +/- 0,1%. La Flowscale se puede usar con un rango de flujo más bajo para aplicaciones no aprobadas.

Aprobaciones

La Flowscale de Marel está aprobada como cinta pesadora de precisión de clase 0,5. La Flowscale cuenta con aprobaciones de la EU, OIML y NTEP de EE. UU.

El rango de flujo mínimo aprobado por W&M es del 20% del rango máximo para la velocidad dada. Esto está definido por los estándares de aprobación.

Versatilidad

La Flowscale de Marel se puede usar para medir la pesca total de un barco pesquero que llega a una fábrica de procesamiento o para medir la cantidad total de material alimenticio dentro o fuera de un proceso específico.

La Flowscale es autónoma y tiene una cinta transportadora integrada. Está diseñada para pesar pescado, como también para otras aplicaciones en la industria alimenticia, y tiene la aprobación de W&M para su uso en operaciones comerciales. Tiene un diseño higiénico y fácil de limpiar.

Capacidad

La capacidad de pesaje de la Flowscale depende de la velocidad de la transportadora y del material, ya que el material debe ser apropiado para la capacidad física de la transportadora.

Aprobada

Capacidad	Rango de flujo
100 toneladas por hora a 0,5 m/s	20 - 100% de capacidad
40 toneladas por hora a 0,2 m/s	

Variantes

Transportadora FB02 integrada: largo de 1900mm (74").

Gabinetes eléctricos a los lados.

Dos anchos de cinta:

615mm (23 5/8"): FB02-600

922mm (35 7/16"): FB02-900

Accesorios

Extensiones de altura para ambos anchos: 500mm + hasta 150mm.

Bandeja recoge gotas para ambos anchos.

La Flowscale garantiza una manipulación extremadamente cuidadosa de productos alimenticios delicados con un alto nivel de precisión.



Especificaciones: M2200-B03-FB02

Capacidad de pesaje	Rango de flujo de hasta 100 toneladas métricas/hora a una velocidad de la cinta de 0,5 m/s (100 pies/min). El rango de flujo se pesa de acuerdo con la velocidad de la transportadora. El flujo discontinuo reduce la capacidad de pesaje.
Precisión de pesaje	Instrumento de pesaje de clase 0,5: ±0,5% de precisión de servicio. ±0,25% cuando está ajustada y probada.
Temperatura del ambiente	-5° a 30° Celsius. *No se debe usar en entornos húmedos y helados.
Presentación y control	Indicación de peso en una pantalla LCD con teclado resistente. Elementos de visualización: totalizador principal, totalizador reajutable, indicador de rango de flujo. Teclado para inicio y finalización, y sistema de menú.
Memoria Alibi	El elemento de grabación integrado (memoria alibi) almacena cada registro de peso en una memoria permanente: fecha y hora, valores iniciales y finales del totalizador principal, cantidad pesada, porcentaje de pesaje por encima y por debajo del rango de flujo máximo y mínimo.
Aprobaciones	Certificado de inspección de tipo EC N°: DK 0199.361. Certificado de OIML N°: R50/1997-DK3-12.01. Certificado de aprobación de NTEP CC de EE. UU. N°: 13-019.
Cinta transportadora FB02	Largo de la cinta: 1917mm (74 1/2"). Ancho de la cinta: 600mm y 900mm (23 5/8" y 35 7/16"). Alto de la cinta: 746,6 +180mm (29 6/16 + 7 1/16).
Velocidad de la transportadora	Velocidad fija; 0,2 a 0,5 m/s (40 a 100 pies/min)
Comunicación	Ethernet TCP/IP. Contacto seco. Un pulso por 10 kg. Largo de pulso aproximado de 0,1 segundos.
Protección	Protección contra sobrecarga mecánica y contra el agua según IP69K y IP67 (NEMA 6 / PW12). Protección de piezas removibles de transporte sensibles.
Materiales de la máquina	Plásticos aprobados para alimentos y acero inoxidable resistente a oxidación AISI 316
Instalación	Instalación entre transportadoras de entrada y salida (que trabajan a la misma velocidad de la Flowscale). Pérdida de altura máxima: 2-3 cm
Potencia	VAC nominal de 208-230, 5A máx., red trifásica individual. Potencia normal: menor de 200 W



Confiable recopilación de datos y generación de informes con Innova

Los Soluciones de Software Innova permiten a los procesadores monitorear el flujo de material en tiempo real y garantizar una confiable recopilación de datos y generación de informes. El sistema Innova es flexible y fácil de usar. Admite la recepción de materia prima o de cualquier otro flujo de materiales de las instalaciones de procesamiento que usen la Flowscale. Cada flujo se puede configurar a través del sistema basado en los clientes, los barcos y otras especificaciones. Posteriormente, Innova genera información sobre el flujo de materiales en línea o a través de informes impresos.

La controladora M2200 Flowscale incluye almacenamiento de memoria Alibi que puede vincularse con los informes de Innova para fines de validación y requisitos legales. En conclusión, invirtiendo en Innova, los procesadores garantizan un monitoreo y una generación de informes confiables del flujo de materiales a través de la Flowscale.



INNOVA
Food Processing Software



Marel es el proveedor líder mundial de equipos y sistemas avanzados para las industrias de pescado, carne y aves.

Cuenta con oficinas y filiales en más de 30 países en seis continentes y una vasta red mundial de agentes y distribuidores. Las exigencias y la experiencia de Marel en mercados locales ayudan a ofrecer la mejor innovación de procesamiento para sus clientes.

Nuestros dedicados equipos de I + D aseguran que podamos ofrecer la última tecnología para todas las etapas de la cadena de valor de procesamiento; que van desde balanzas individuales a líneas de producción integradas y sistemas de llave en mano.

**ADVANCING
FOOD PROCESSING**

marel.com/fish